



Schweißteillfertigung

Die Gesellschaft TMW, a.s. bietet ihren Kunden die Anfertigung von Schweißteilen unterschiedlichster Nutzung an. Die Schweißteile können entweder nach vom Kunden gelieferter Zeichnung oder nach von unserer Konstruktionsabteilung erstellter Zeichnung angefertigt werden.

Roboterschweißen

Zur Erhöhung der Qualität und der Arbeitsproduktivität richtete TMW, a.s. einen Roboterschweißarbeitsplatz mit Schweißroboter ROMAT@350 der Firma CLOOS ein. Dieser robuste Industrieroboter mit großem Arbeitsbereich und Konstruktion auf Prinzip eines zusammengelegten Arms mit großer Reichweite aller Achsen erfüllt die höchsten Ansprüche an Qualität und Schweißnahtfestigkeit. Die frei programmierbare Positioniervorrichtung ermöglicht die Installation von Vorrichtungen mit Einspannlänge bis zu 2.500 mm. Auf dem Roboterarbeitsplatz können Schweißteile mit einem Gewicht bis zu 500 kg einschl. Vorrichtung bearbeitet werden.

Manuelles Schweißen

TMW, a.s. hat 12 Schweißarbeitsplätze für manuelles Schweißen MIG/MAG mit luftgekühlten Schweißaggregaten REHM RD 250, RD 320, RD 254 Synergic, RD 324 Synergic einer Leistung von 250 A bis 300 A. Zur Verfügung stehen auch leistungsfähigere flüssigkeitsgekühlte Schweißaggregate FRONIUS Synergic 3400, FRONIUS Synergic 4000 und FRONIUS Synergic 5000 mit Leistungen zwischen 340 A bis 500 A. Drei Arbeitsplätze für manuelles Schweißen sind mit neuesten Schweißaggregaten für Pulsschweißen FRONIUS TRANS PULS Synergic 4000 und CLOOS QUINEO PULSE 450 C ausgestattet, welche die strengsten Anforderungen an die Schweißnahtqualität auch sehr massiver Schweißteile erfüllen.

Weiter besitzen wir ein Schweißgerät für Bolzenschweißen Köco 1002 (Bolzendurchmesser bis 20 mm) und ein Schweißgerät FRONIUS TRANSTIG MAGIC WAVE 2200 einer Leistung bis 220 A für TIG Schweißen, mit dem Stahl, Edelstahl und Aluminium geschweißt werden können.