



## Brennteilproduktion

TMW, a.s. produziert Brennteile verschiedenster Abmessungen und Anwendung. Die Materialdicke kann 0,5 mm bis 150 mm in Abhängigkeit vom gewählten Werkstoff und der Brenntechnologie betragen. Von der gewählten Technologie ist auch die maximale Größe der benutzten Bleche abhängig. Für genaues Brennen bis 20 mm Dicke ist das Laserbrennen bestimmt, für stärkere Werkstoffe dann Plasmabrennen oder Autogenbrennen.

### Laserbrennen

TMW, a.s. brennt für den Eigenbedarf und auch auf Bestellung Bleche auf der Laserbrennmaschine TRUMPF 3030. Diese moderne mit Laserstrahl arbeitende Maschine, verarbeitet die verschiedensten Werkstoffe, dünne und dicke Bleche bis in den Zustand der Montagebereitschaft. Weiter kann sie Teile zu Identifikationszwecken kennzeichnen, Vertiefungen im Material einbringen und folienbezogene Bleche verarbeiten.

#### Format und Arten der gebrannten Werkstoffe:

- Werkstoffformat max. 3000 mm x 1500 mm
- schwarzes Material von 0,5 mm bis 20 mm
- Aluminium von 1 mm bis 6 mm
- Edelstahl von 0,5 mm bis 8 mm (stärkere Bleche 6 - 8 mm nur in geringen Stückzahlen)
- Schnittgenauigkeit 0,04 mm, 3kW

### Plasmabrennen

Bleche bis Dicke 25 mm werden auf leistungsfähiger Maschine MGM Omnicut 3100 gebrannt. Diese Maschine brennt regelmäßige und auch geformte Teile. Die Brennpläne programmieren wir auf Rechner nach gelieferter gedruckter oder elektronischer Zeichnung (in Formaten DXF, DWG u.a.). Sie werden über Rechnernetz oder USB-Schnittstelle über Flashmedium in die Maschine übertragen.

#### Format und Arten der gebrannten Werkstoffe:

- Maximale Abmessungen des gebrannten Materials ist 2000 x 8000 mm
- Maximale Dicke der Stahlbleche ist 25 mm
- mit Plasma brennen wir Stahl verschiedener Qualitäten, meist aber 11 375 oder 11 523
- wir brennen auch Aluminium

### Autogenbrennen

#### Format und Arten der gebrannten Werkstoffe:

- Maximale Abmessungen des gebrannten Materials ist 2000 x 8000 mm
- Maximale Dicke der Stahlbleche ist 150 mm
- mit Autogen brennen wir Stahl verschiedener Qualitäten, meist aber 11 375 oder 11 523
- mit Autogen brennen wir rostfreie Werkstoffe