



## Výroba svařenců

Společnost TMW, a.s. nabízí svým zákazníkům výrobu svařenců pro nejrůznější využití. Svařence jsou vyráběny na základě výkresové dokumentace dodané zákazníkem nebo mohou být vyprojektovány konstrukčním oddělením společnosti.

### Robotizované sváření

S ohledem na zvyšování kvality a produktivity práce bylo ve společnosti TMW, a.s. zřízeno robotizované pracoviště vybavené svařovacím robotem ROMAT@350 firmy CLOOS. Tento robustní průmyslový robot s velkým pracovním rozsahem a konstrukcí na principu skládacího ramene s velkým dosahem všech os plní nejvyšší požadavky na kvalitu a pevnost svárů. Volně programovatelné polohovadlo umožňuje instalaci přípravku s upínací délkou až 2.500 mm. Na robotizovaném pracovišti lze vyrábět svařence s hmotností až do 500 kg včetně přípravku.

### Ruční sváření

Společnost TMW, a.s. má zřízeno 12 svařovacích pracovišť pro ruční svařování metodou MIG/MAG vybavenými svářecími agregáty REHM RD 250, RD 320, RD 254 Synergic, RD 324 Synergic o výkonu 250 A až 300 A, vzduchem chlazenými. K dispozici jsou i výkonnější, kapalinou chlazené svářecí agregáty FRONIUS Synergic 3400, FRONIUS Synergic 4000 a FRONIUS Synergic 5000 se svařovacím výkonem mezi 340 A až 500 A. Tři pracoviště pro ruční svařování jsou vybavena nejnovějšími svářecími agregáty pro pulsní svařování FRONIUS TRANS PULS Synergic 4000 a CLOOS QUINEO PULSE 450 C, které splňují nejpřísnější požadavky na kvalitní průvary i velmi masivních svařenců.

Dále disponujeme svářečkou pro svorníkové svařování Kőco 1002 (průměr svorníků do 20 mm) a svařovacím agregátem FRONIUS TRANSTIG MAGIC WAVE 2200 o výkonu do 220 A pro svařování metodou TIG s možností svařování oceli, nerezové oceli či hliníku.